

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 20

заседания диссертационного совета Д 212.196.06 по специальности 08.00.12 – «Бухгалтерский учет, статистика», созданного на базе федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова» от 19.10.2017 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: 18 из 27 членов диссертационного совета:

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Учёная степень, шифр специальности в совете
1.	Зарова Елена Викторовна (председатель)	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
2.	Кучмаева Оксана Викторовна (ученый секретарь)	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
3.	Дуброва Татьяна Абрамовна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
4.	Ефимова Марина Романовна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
5.	Казакова Наталия Александровна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
6.	Карагод Владимир Спиридонович	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
7.	Карманов Михаил Владимирович	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
8.	Кеворкова Жанна Аракеловна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
9.	Курочкина Ирина Петровна	доктор экономических наук, доцент 08.00.12 (экономические науки)
10.	Малицкая Виктория Борисовна	доктор экономических наук, доцент 08.00.12 (экономические науки)
11.	Мхитарян Владимир Сергеевич	доктор экономических наук,

		профессор 08.00.12 (экономические науки)
12.	Панков Виктор Васильевич	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
13.	Пласкова Наталия Степановна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
14.	Полисюк Галина Борисовна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
15.	Соколова Елизавета Сергеевна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
16.	Тихомирова Елена Ивановна	доктор экономических наук, доцент 08.00.12 (экономические науки)
17.	Чайковская Любовь Александровна	доктор экономических наук, профессор 08.00.12 (экономические науки)
18.	Эльдяева Нина Александровна	доктор экономических наук, доцент 08.00.12 (экономические науки)

СЛУШАЛИ:

Защиту диссертации Хлевной Елены Анатольевны на соискание ученой степени доктора экономических наук на тему «Методология формирования системы финансового контроллинга бизнес-процессов промышленных холдингов» по специальности 08.00.12 – Бухгалтерский учет, статистика.

ПОСТАНОВИЛИ:

На основании протокола счетной комиссии № 1 от 19.10.2017 г. признать, что диссертация Хлевной Елены Анатольевны на соискание ученой степени доктора экономических наук, в которой содержится решение актуальной задачи – предложена концепция и разработана методология формирования системы финансового контроллинга бизнес-процессов промышленных холдингов, включая комплексный информационно-аналитический инструментарий контроля бизнес-процессов, на основе

согласованного взаимодействия подсистем процессно-ориентированного управленческого учета и иерархически выстроенных показателей мониторинга по типам бизнес-процессов, соответствует Требованиям Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 842, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора наук, и присудить Хлевной Елене Анатольевне ученую степень доктора экономических наук по специальности 08.00.12 – Бухгалтерский учет, статистика.

Состав диссертационного совета Д 212.196.06 утвержден в количестве 27 человек. Присутствуют на заседании 18 членов совета, в том числе докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации – 18. Роздано бюллетеней – 18. Осталось не розданных бюллетеней 9. Оказалось в урне – 18.


Результаты голосования по вопросу присуждения ученой степени доктора экономических наук Хлевной Е.А.: за – 18, против – нет, недействительных бюллетеней – нет.

Председатель
диссертационного совета Д 212.196.06,
д.э.н., профессор



 Е.В.Зарова

Ученый секретарь
диссертационного совета Д 212.196.06,
д.э.н., профессор

 О.В.Кучмаева