

ВЫПИСКА

из протокола №3 заседания диссертационного совета Д 212.196.04, созданного на базе
Российского экономического университета имени Г.В.Плеханова
От «28» марта 2018 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: 18 из 22 членов диссертационного совета:

1.	Стукалова Ирина Борисовна	Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг)
2.	Скоробогатых Ирина Ивановна	Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг)
3.	Тультаев Тимур Алексеевич	К.э.н., доцент (08.00.05, сфера услуг)
4.	Андреев Сергей Николаевич	Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика)
5.	Брагин Леонид Александрович	Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг)
6.	Гарнов Андрей Петрович	Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика)
7.	Данько Тамара Петровна	Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг)
8.	Зайцева Наталия Александровна	Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг)
9.	Иванов Геннадий Геннадьевич	Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг)
10.	Королева Светлана Ивановна	Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг)
11.	Мешков Алексей Александрович	Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика)
12.	Мусатов Борис Владимирович	Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг)
13.	Некрасов Алексей Германович	Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика)
14.	Никишкин Валерий Викторович	Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг)
15.	Сагинова Ольга Витальевна	Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг)
16.	Сейфуллаева Маиса Эмировна	Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг)
17.	Степанов Владимир Иванович	Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика)
18.	Шишкин Анатолий Викторович	Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика)

СЛУШАЛИ: Защиту диссертации Чеглова Вячеслава Петровича на соискание ученой степени доктора экономических наук на тему: «Управление формированием и развитием интегрированных торговых систем в России», специальность 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – сфера услуг).

ПОСТАНОВИЛИ: на основании протокола счетной комиссии №1 от 28.03.2018 признать, что диссертация Чеглова Вячеслава Петровича, в которой решена важная, экономически значимая научная проблема, связанная с управлением формирования и развития интегрированных торговых систем в Российской Федерации, соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора экономических наук и присудить Чеглову Вячеславу Петровичу ученую степень доктора экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – сфера услуг).

Состав диссертационного совета утвержден в количестве – 22 человека. Присутствовали на заседании 18 членов совета, в том числе докторов наук по профилю рассматриваемой диссертации – 6. Роздано бюллетеней – 18. Оказалось не розданных бюллетеней – 4. Оказалось в урне бюллетеней – 18. Результаты голосования по вопросу присуждения ученой степени доктора экономических наук Чеглову Вячеславу Петровичу: за – 15, против – 2, недействительных бюллетеней – 1.

Председатель диссертационного совета Д 212.196.04
Д.э.н., профессор



Стукалова И.Б.

Ученый секретарь диссертационного совета Д 212.196.04
К.э.н., доцент

Тультаев Т.А.