

## ВЫПИСКА

из протокола №18 заседания диссертационного совета Д 212.196.04, созданного на базе  
Российского экономического университета имени Г.В.Плеханова  
От «21» декабря 2017 г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:** 15 из 22 членов диссертационного совета:

1.	Стукалова Ирина Борисовна	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
2.	Скоробогатых Ирина Ивановна	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
3.	Мусатова Жанна Борисовна	К.э.н., доцент экономические науки)	(08.00.05,
4.	Азоев Геннадий Лазаревич	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
5.	Андреев Сергей Николаевич	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
6.	Брагин Леонид Александрович	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
7.	Данько Тамара Петровна	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
8.	Иванов Геннадий Геннадьевич	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
9.	Королева Светлана Ивановна	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
10.	Мешков Алексей Александрович	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
11.	Мусатов Борис Владимирович	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
12.	Никишкин Валерий Викторович	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
13.	Сагинова Ольга Витальевна	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
14.	Сейфуллаева Маиса Эмировна	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,
15.	Шишкин Анатолий Викторович	Д.э.н., профессор экономические науки)	(08.00.05,

### СЛУШАЛИ:

Сообщение комиссии в составе: д.э.н., проф. Никишкин В.В. (председатель), д.э.н., проф. Королева С.И., д.э.н., проф. Данько Т.П. о диссертации Чеглова Вячеслава Петровича на тему: «Управление формированием и развитием интегрированных торговых систем в России», представленной на соискание ученой степени доктора экономических наук по специальности 08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами - сфера услуг)». Научный консультант - д.э.н., профессор Иванов Геннадий Геннадьевич.

Диссертационный совет заслушал выступление председателя комиссии диссертационного совета по диссертации Чеглова В.П. профессора Никишкина В.В. огласившего

содержание заключения экспертной комиссии совета с обоснованием возможности приема диссертации к защите, и, с учетом мнения экспертов принял следующее решение:

1. Принять к защите диссертацию Чеглова Вячеслава Петровича на тему «Управление формированием и развитием интегрированных торговых систем в России», представленную на соискание ученой степени доктора экономических наук по специальности 08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами - сфера услуг)».
2. Назначить официальными оппонентами по диссертации Чеглова В.П.:
  - Чкалову Ольгу Владимировну, д.э.н., профессора, заведующего кафедрой торгового дела института экономики и предпринимательства ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский Нижегородский государственный университет им. Н.И. Лобачевского;
  - Дашкова Леонида Павловича, д.э.н., профессора, профессора кафедры менеджмента и торгового дела АНО ВО «Российский университет кооперации» Центросоюза РФ;
  - Столярову Аллу Николаевну, д.э.н., доцента, заведующего кафедрой товароведения ГОУ ВО МО «Государственный социально-гуманитарный университет»
3. Утвердить в качестве ведущей организации ФГБОУ ВО «Санкт Петербургский государственный экономический университет».
4. Введение в состав диссертационного совета дополнительных членов для проведения защиты диссертации Чеглова В.П. не требуется.
5. Разрешить печатать автореферат диссертации Чеглова В.П. на правах рукописи и утвердить список рассылки автореферата.
6. Поручить комиссии в составе: д.э.н., проф. Никишкин В.В. (председатель), д.э.н., проф. Королева С.И., д.э.н., проф. Данько Т.П. подготовить проект заключения диссертационного совета по диссертации Чеглова В.П.
7. Назначить защиту диссертации Чеглова В.П. на 13.00 28 марта 2018 года по адресу: Стремянный переулок, 36, 3 корпус, ауд. 353.
8. Предоставить для размещения на сайте Министерства образования и науки Российской Федерации текст объявления о защите со ссылкой на официальный сайт ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В.Плеханова», на котором размещены материалы по защите диссертации Чеглова В.П.

Председатель диссертационного совета Д 212.196.04  
Д.э.н., профессор



Стукалова И.Б.

Ученый секретарь диссертационного совета Д 212.196.04  
К.э.н., доцент

Мусатова Ж.Б.