

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА №5

заседания диссертационного совета Д 212.196.06 по специальности 08.00.12 – «Бухгалтерский учет, статистика», созданного на базе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова»

От «25» апреля 2019 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: 20 из 29 членов диссертационного совета:

| | | |
|-----|----------------------------------|--|
| 1. | Зарова Елена Викторовна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 2. | Садовникова Наталья Алексеевна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 3. | Васильева Анастасия Владимировна | К.э.н., доцент (08.00.05) (экономические науки) |
| 4. | Архипова Марина Юрьевна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 5. | Дуброва Татьяна Абрамовна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 6. | Ефимова Марина Романовна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 7. | Казакова Наталия Александровна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 8. | Карманов Михаил Владимирович | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 9. | Кеворкова Жанна Аракеловна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 10. | Керимов Вагиф Эльдар оглы | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 11. | Кузнецов Владимир Иванович | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 12. | Кучмаева Оксана Викторовна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 13. | Курочкина Ирина Петровна | Д.э.н., доцент 08.00.12 (экономические науки) |
| 14. | Малицкая Виктория Борисовна | Д.э.н., доцент 08.00.12 (экономические науки) |
| 15. | Мхитарян Владимир Сергеевич | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 16. | Мхитарян Сергей Владимирович | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 17. | Пласкова Наталия Степановна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 18. | Соколова Елизавета Сергеевна | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |

| | | |
|-----|----------------------------|--|
| 19. | Тихомиров Николай Петрович | Д.э.н., профессор 08.00.12 (экономические науки) |
| 20. | Хлевная Елена Анатольевна | Д.э.н., доцент 08.00.12 (экономические науки) |

СЛУШАЛИ: Защиту диссертации Петрушиной Людмилы Олеговны на соискание ученой степени кандидата экономических наук на тему: «Экономический анализ и оценка инвестиционной привлекательности коммерческой организации», специальность 08.00.12 – Бухгалтерский учет, статистика.

ПОСТАНОВИЛИ: на основании протокола счетной комиссии №1 от 25.04.2019 признать, что диссертация Петрушиной Людмилы Олеговны, в которой разработана авторская методика сценарного анализа инвестиционной привлекательности коммерческой организации, соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата экономических наук и присудить Петрушиной Людмиле Олеговне ученую степень кандидата экономических наук по специальности 08.00.12 – Бухгалтерский учет, статистика.

Состав диссертационного совета утвержден в количестве – 29 человека. Присутствовали на заседании 20 членов совета, в том числе докторов наук по профилю рассматриваемой диссертации – 19. Роздано бюллетеней – 20. Оказалось не розданных бюллетеней – 9. Оказалось в урне бюллетеней – 20.

Результаты голосования по вопросу присуждения ученой степени кандидата экономических наук Петрушиной Людмиле Олеговне: за – 20, против – нет, недействительных бюллетеней – нет.

Председатель диссертационного совета Д 212.196.06
Д.э.н., профессор



[Signature] Зарова Е.В.

Ученый секретарь диссертационного совета Д 212.196.06
К.э.н., доцент

[Signature] Васильева А.В.