

ВЫПИСКА

из протокола №19 заседания диссертационного совета Д 212.196.04, созданного на базе
Российского экономического университета имени Г.В.Плеханова
От «25» сентября 2019 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: 18 из 22 членов диссертационного совета:

| | | |
|-----|-------------------------------|---|
| 1. | Стукалова Ирина Борисовна | Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг) |
| 2. | Тультаев Тимур Алексеевич | К.э.н., доцент (08.00.05, сфера услуг) |
| 3. | Азоев Геннадий Лазаревич | Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг) |
| 4. | Андреев Сергей Николаевич | Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика) |
| 5. | Брагин Леонид Александрович | Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг) |
| 6. | Быкова Ольга Николаевна | Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг) |
| 7. | Гарнов Андрей Петрович | Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика) |
| 8. | Данько Тамара Петровна | Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг) |
| 9. | Зайцева Наталия Александровна | Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг) |
| 10. | Иванов Геннадий Геннадьевич | Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг) |
| 11. | Королева Светлана Ивановна | Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг) |
| 12. | Мешков Алексей Александрович | Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика) |
| 13. | Мусатов Борис Владимирович | Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг) |
| 14. | Никишкин Валерий Викторович | Д.э.н., профессор (08.00.05, сфера услуг) |
| 15. | Проценко Инга Олеговна | Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика) |
| 16. | Сагинова Ольга Витальевна | Д.э.н., профессор (08.00.05, маркетинг) |
| 17. | Степанов Владимир Иванович | Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика) |
| 18. | Шишкин Анатолий Викторович | Д.э.н., профессор (08.00.05, логистика) |

СЛУШАЛИ: Защиту диссертации Ефремовой Марии Юрьевны на тему: «Организационно-экономическое обеспечение профессионально-общественной оценки качества образовательных программ для индустрии сервиса и гостеприимства», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – сфера услуг)».

ПОСТАНОВИЛИ: на основании протокола счетной комиссии №1 от 25.09.2019 г. признать, что диссертация Ефремовой Марии Юрьевны, в которой решена важная проблема, связанная с организационно-экономическим обеспечением профессионально-общественной оценки качества образовательных программ для индустрии сервиса и гостеприимства, соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата экономических наук и присудить Ефремовой Марии Юрьевне ученую степень кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – сфера услуг)».

Состав диссертационного совета утвержден в количестве – 22 человека. Присутствовали на заседании 18 членов совета, в том числе докторов наук по профилю рассматриваемой диссертации – 6. Роздано бюллетеней – 17. Оказалось не розданных бюллетеней – 5. Оказалось в урне бюллетеней – 17. Результаты голосования по вопросу присуждения ученой степени кандидата экономических наук Ефремовой Марии Юрьевне: за – 17, против – нет, недействительных бюллетеней – нет.

Председатель
диссертационного совета Д 212.196.04
Д.э.н., профессор



Стукалова И.Б.

Ученый секретарь
диссертационного совета Д 212.196.04
К.э.н., доцент

Тультаев Т.А.