

ВЫПИСКА

из протокола № 17 заседания диссертационного совета Д 212.196.04, созданного на базе
Российского экономического университета имени Г.В.Плеханова
От 25 июня 2021 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: 18 из 23 членов диссертационного совета:

	Ф.И.О.	Ученая степень, шифр специальности в совете
1.	Стукалова Ирина Борисовна (председатель)	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (сфера услуг)
2.	Зайцева Наталья Александровна (заместитель председателя)	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (сфера услуг)
3.	Ларин Олег Николаевич (заместитель председателя)	Доктор технических наук, профессор, 08.00.05 (логистика)
4.	Скоробогатых Ирина Ивановна (заместитель председателя)	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (маркетинг)
5.	Лукина Анастасия Владимировна (ученый секретарь)	Доктор экономических наук, 08.00.05 (маркетинг)
6.	Брагин Леонид Александрович	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (сфера услуг)
7.	Гарнов Андрей Петрович	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (логистика)
8.	Данченко Лариса Александровна	Доктор экономических наук, 08.00.05 (маркетинг)
9.	Данько Тамара Петровна	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (маркетинг)
10.	Карпова Галина Алексеевна	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (сфера услуг)
11.	Карпова Светлана Васильевна	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (маркетинг)
12.	Мешков Алексей Александрович	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (логистика)
13.	Мхитарян Сергей Владимирович	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (логистика)
14.	Никишкин Валерий Викторович	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (сфера услуг)
15.	Сагинова Ольга Витальевна	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (логистика)
16.	Сидорчук Роман Роальдович	Доктор экономических наук, 08.00.05 (логистика)

17.	Шишкин Анатолий Викторович	Доктор экономических наук, профессор, 08.00.05 (сфера услуг)
18.	Эльяшевич Иван Павлович	Доктор экономических наук, 08.00.05 (логистика)

СЛУШАЛИ: Защиту диссертации Матвеева Антона Александровича на соискание ученой степени кандидата экономических наук на тему «Использование потребительских оценок в экспертных методах оценки качества гостиничных услуг», специальность 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – сфера услуг).

ПОСТАНОВИЛИ: на основании протокола счетной комиссии № 1 от 25.06.2021 признать, что диссертация Матвеева Антона Александровича, в которой решена важная проблема, связанная с разработкой метода экспертной оценки качества гостиничных услуг с использованием потребительских оценок, соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата экономических наук, и присудить Матвееву Антону Александровичу ученую степень кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – сфера услуг).

Состав диссертационного совета утвержден в количестве – 23 человека. Присутствовали на заседании 18 членов совета, в том числе докторов наук по профилю рассматриваемой диссертации – 6. Роздано бюллетеней – 18. Оказалось не розданных бюллетеней – 5. Оказалось в урне бюллетеней – 18.

Результаты голосования по вопросу присуждения ученой степени кандидата экономических наук Матвееву Антону Александровичу: за – 18, против – нет, недействительных бюллетеней – нет.

Председатель диссертационного совета
Д.э.н., профессор

Стукалова И.Б.

Ученый секретарь диссертационного совета
Д.э.н., доцент

Лукина А. В.